ESRP Masson-Timbaud

Agent·e de fabrication et d'intégration en électronique (AFIE)

RÉADAPTATION PROFESSIONNELLE | PÔLE QUALIFIANT | FILIÈRE ÉLECTRONIQUE | RNCP

Lieu Montreuil
Zone géographique Région Île-de-France
Durée de formation 1632 heures / 12 mois
Niveau niveau 2 / professionnalisant
Période en entreprise 175 heures / 5 semaines
Effectif 12 places
Taux de réussite 100% de professionnalisation

Sessions de la formation

19/08/25 - 18/09/26
Date(s) de la visite

05/10/26 - 04/11/27

Le métier

Description

Au cœur du processus de production, l'agent·e de fabrication et d'intégration en électronique assure, selon des procédures, l'assemblage de systèmes électroniques. Il·elle réalise manuellement l'insertion, la pose et le câblage de composants électroniques et/ou électriques sur des cartes et circuits imprimés.

Intitulé des postes

Agent·e de production en électronique - agent·e de fabrication en électronique - câbleur·euse en électronique - câbleur·euse filaire - monteur·euse câbleur·euse électronique

Aspects fonctionnels

Un essai fonctionnel d'une demi-journée en présence du·de la formateur·rice et d'un·e ergonome est possible.

Codes ROME

H2604 - H2605

La formation

Objectifs

Câbler et assembler des sous-ensembles ou des systèmes à dominante électronique. Monter des composants et terminaisons câblées, (dé)braser des composants et établir le câblage filaire de sous-ensembles des systèmes à dominante électronique.

Une immersion de quelques jours est possible pour confirmer le projet de formation. Nous contacter.

Prérequis

Français niveau A1 (*Connaître les bases à l'oral et à l'écrit)*

Tous nos prérequis se basent sur le référentiel Cléa, le CECRL ou le référentiel européen des compétences informatiques (e-CF).

Une immersion est possible pour confirmer le projet de formation. Nous contacter.

Le programme

La formation se compose d'une phase préparatoire, d'un module et d'une période en entreprise. Le déroulé présenté ci-dessous peut varier en fonction du calendrier.

Phase préparatoire

Définition et évaluation du niveau des stagiaires en vue de réactiver et/ou d'acquérir les savoirs nécessaires à la formation. Créer une cohésion de groupe.

Module 1 : Équiper et réparer des cartes électroniques

- Compétence 1 : Préparer et monter des composants électroniques sur une carte électronique
- Compétence 2 : Braser des composants électroniques sur une carte électronique
- Compétence 3 : Retirer un composant, reprendre une brasure, rajouter une liaison électrique sur une carte électronique
- Compétence 4 : Contrôler en fonction d'un document client la conformité d'une carte électronique et tracer son travail

Période en entreprise 1

L'apprentissage

La méthode d'apprentissage

Formation modulaire. Suivi individualisé, accompagnement personnalisé. Travaux pratiques. Activités de groupe. Mises en situation. Périodes en entreprise. Dans certains cas, la durée de la formation peut être adaptée aux besoins de la personne.

Les moyens d'apprentissage

Chaque stagiaire se voit créer un compte informatique Office 365 comportant une adresse mail, un Onedrive, une suite bureautique. Nos salles sont équipées de vidéo-projecteurs et/ou de tableaux interactifs. Une veille technologique constante permet de maintenir les plateaux techniques d'apprentissage et d'examen au niveau de l'agrément (niveau RE). Une médiathèque est à disposition des stagiaires.

L'équipe pluridisciplinaire

Une équipe pédagogique au quotidien (formateur·rice, chargé·e d'insertion professionnelle) et une équipe médico-psycho-sociale en appui (médecin, psychologue, infirmier·ère, assistant·e social·e, ergothérapeute).

Modalités d'évaluation et de validation

Modalités d'évaluation

Tout au long de leurs parcours, la progression des stagiaires est évaluée au moyen de dossiers d'évaluation, adaptation de cas pratiques, contrôles de connaissances, mises en situations, questionnaires, entretiens de suivi et de bilan, etc.

Modalités de validation

L'ensemble des modules permet d'accéder à une certification de niveau 2 d'agent·e de fabrication et d'intégration en électronique.
Le jury dispose des résultats de la mise en situation professionnelle, du livret des évaluations passées en cours de formation (ECF), du dossier professionnel (DP) et des conclusions de l'entretien final.
Des aménagements pour le passage de l'examen sont possibles sur présentation d'un certificat médical ou d'une attestation MDPH.

Modalités et délais d'accès

Nos actions de formation sont ouvertes à toute personne reconnue RQTH de plus de 16 ans. Pour plus d'informations sur les modalités d'accès, cliquez ici. Pour plus d'informations sur l'obtention de la RQTH, cliquez là.
Entre l'obtention de la notification de décision d'orientation professionnelle et la date d'entrée en formation, le délai d'attente peut varier. Nous vous invitons à contacter le secrétariat de la formation qui vous intéresse pour avoir plus de renseignements.

Passerelles et équivalences

Les formations qui suivent sont accessibles en suite de parcours et possibles sous réserve d'une orientation de la MDPH.
À la suite de cette formation, selon les acquis attestés et validés, il est possible au stagiaire d'envisager une suite de parcours vers une formation qualifiante de type agent·e de montage et de câblage en

- électronique, monteur·se câbleur·se intégrateur·ice en équipements électronique, installateur·rice dépanneur·euse informatique, électricien·ne d'installation et de maintenance des systèmes automatisés.

La formation proposée par le certificateur n'ouvre pas la possibilité d'équivalence ou de correspondance.

Accessibilité

Nos locaux sont accessibles aux personnes en situation de handicap, quel que soit le handicap. L'équipe médico-psycho-sociale assure une réponse adaptée aux problématiques des stagiaires, notamment sur l'adaptation des postes d'apprentissage. Cliquez ici pour en savoir plus.

Contact

Secrétariat filière électronique | site Paris

01 44 67 11 21

esrp-idf-electronique@asso-croizat.org